

# PRESSTO

Hi-tech green compactor

Egy felelős  
választás, ami  
előnyhöz juttat



**EVOLT**  
[www.evolt.hu](http://www.evolt.hu)

by **OMCR**® INDUSTRIAL  
SOLUTIONS

# TARTALOMJEGYZÉK

---

|                                |    |
|--------------------------------|----|
| IPARI MEGOLDÁSOK DIVÍZIÓ       | 3  |
| BRIKETTÁLÓGÉP                  | 4  |
| A BRIKETTÁLÓGÉP ELŐNYEI        | 6  |
| TÖMÖRÍTÉS EREDMÉNYEI           | 8  |
| IPAR 4.0                       | 10 |
| PÉNZÜGYI GRAFIKONOK            | 12 |
| TELEPÍTÉSI LEHETŐSÉGEK         | 14 |
| GÉPENKÉNTI KIVITEL             | 16 |
| KÖZPONTOSÍTOTT KIVITEL         | 20 |
| FENNTARTHATÓ FEJLESZTÉSI CÉLOK | 26 |



**Domenico Zentilin**  
az OMCR alapítója

## OMCR & EVOLT

### Ipari megoldások olasz innovációval magyar szakértelemmel

**Az OMCR több, mint 40 éve élen jár a precíziós mechanikai megmunkálás területén.**

Az OMCR minden eddigi tapasztalatát az új „Ipari Megoldások” részlegébe fektette, amelyet azért hívott életre, hogy intelligens, zöld megoldásokat kínáljon a termelés optimalizálására. Ezen megoldások egyike a brikettáló gép is, amely megbízható és sokoldalú megoldást kínál a fémforgácsok gyűjtésének és feldolgozásának problémájára, a gazdasági veszteségek csökkentésére és a hulladék erőforrássá alakítására.



**Schindele Zsolt**  
ügyvezető igazgató,  
EVOLT Kft.

Az EVOLT Kft. immár több mint 10 éve képviseli sikeresen Magyarországon az olasz OMCR vállalatot, amely a szabványos szerszám normáliák és CAM-egységek egyik kiemelkedő szereplője Európában. Együttműködésünk során számos innovatív megoldást vezettünk be hazai ügyfeleinknél, amelyek hozzájárultak partnereink termelésének hatékonyabbá és versenyképessé tételéhez.

**Büszkén mutatjuk be az OMCR legújabb vívmányát, egy új generációs, kis- és egyszersmind nagyüzemek számára kifejlesztett brikettológép-családot, amely a fémforgácsok kezelésében és a hűtő-kenőfolyadékok visszanyerésében kínál intelligens, környezettudatos, de még inkább gazdaságos megoldást.**

Célunk, hogy a magyar ipar számára továbbra is olyan korszerű technológiákat biztosítsunk, amelyekkel ügyfeleink versenyképessége és hatékonysága folyamatosan növelhető.



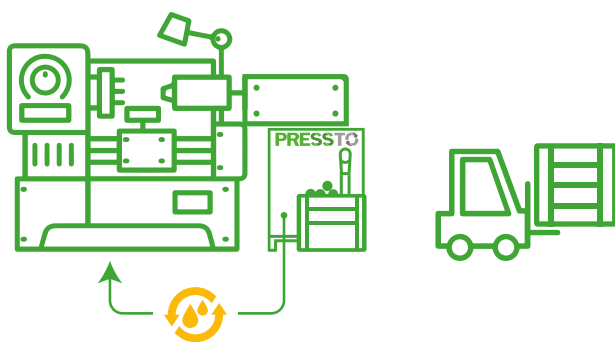
# BRIKETTÁLÓGÉP

Az ipari hulladék kezelése egyre növekvő terhet jelent a vállalatoknak. A brikettálógépek használata a forgácsolási folyamatokból származó hulladékok kezelésében egy **intelligens-zöld megoldás** a gazdasági veszteségek csökkentésére és a hulladék erőforrássá alakítására.

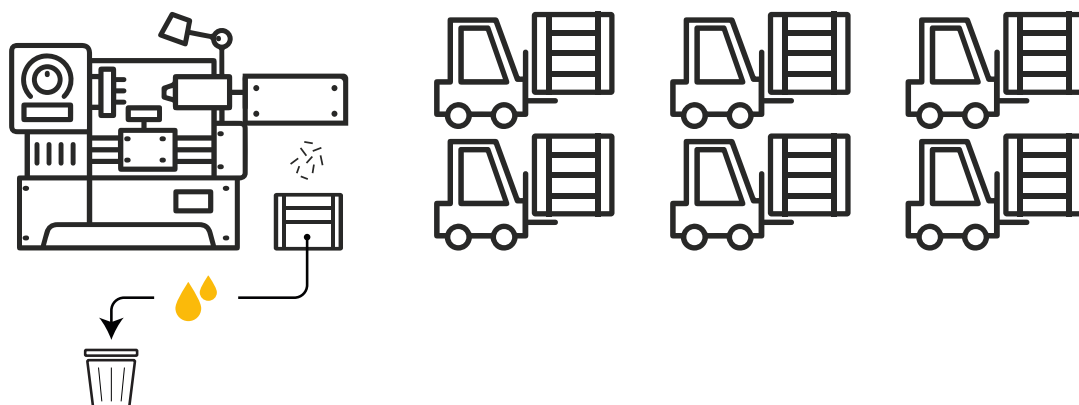
A forgács briketté tömörítésével **a brikettálógép akár nyolcadára is csökkentheti a forgács térfogatát**, így biztosítva jelentős helymegtakarítást és a forgácstároló kezelésének optimalizálását. Kompakt méretének és sokoldalú telepítésének köszönhetően a brikettálógép könnyen integrálható azoknak az üzemeknek a gyártósoraiba, amelyek hatékonyabbá akarják tenni termelési folyamataikat, egy olyan befektetéssel, amely alig több mint **24 hónap** alatt megtérülhet.

Automatikus üzemmódba állítva, a nap 24 órájában, alacsony energiafogyasztással, a drága hűtő-kenő folyadék **akár 90%-át is visszanyerheti vele**, így valóban zöld választást jelent a fenntartható innováció iránt elkötelezett vállalatok számára.

## BRIKETTÁLÓGÉPPEL



## BRIKETTÁLÓGÉP NÉLKÜL





## ERŐSSÉGEINK



### SOKOLDALÚSÁG

Sokféle beállítási lehetőség  
az ügyfelek igényeihez alkalmazkodva.

### EGYSZERŰ KARBANARTÁS

Egyedi fejlesztési megoldások bevezetése  
a karbantartási idők és költségek csökkentése érdekében.



### HOSSZÚ ÉLETTARTAM

A kopásálló vagy edzett acél alkatrészek  
biztosítják a maximális élettartamot.



# A BRIKETTÁLÓGÉP ELŐNYEI



## Fémforgács térfogatának csökkentése akár 80%-kal

Az összegyűlt fémforgácsot a brikettológép beadagolja a tömörítő kamrába, ahol a forgács térfogata akár 20%-ra csökkenthető.



## A hűtő-kenő folyadék 90%-ának visszanyerése

A megmunkálás során összegyűlt értékes hűtő-kenő folyadékot, amely alapesetben veszteség lenne, a gép felfogja egy tartályban, és visszavezeti a megmunkáló gépbe, megtakarítva ezzel a hulladékká válást.



## A legjobb megoldás felügyelet nélküli gyártáshoz

Az OMCR brikettológépek telepítésével megelőzi a forgácskihordók és forgácstárolók telítődése okozta elakadást.



## Kevesebb mozgatás

A brikettológép használatával 8-adára csökkenhet a forgácstárolók ürítési műveleteinek ideje, ezzel is javítva az üzemi biztonságot és optimalizálva az erőforrásgazdálkodást.



## Ipar 4.0

A OMCR BSH brikettológépeket "BSH Remote Control" szoftverrel szerelték fel, és ezen keresztül kapcsolódik a vállalat termelési folyamatába. Ezzel megfelelve az adókedvezmények elvárásainak azon országokban, ahol ezeket biztosítják.



## Hulladékhasznosítás

A fémforgács tömörítésének köszönhetően csökkennek a szállítási költségek, növekszik a visszaolvasztási hozam, ezáltal magasabb áron értékesíthető a brikett.



## Fenntarthatóság és a környezet tiszteletben tartása

A tömörített forgács kiküszöböli a környezetre káros folyadékok kiömlésének kockázatát, és optimalizálják a szállítás hatékonyságát, továbbá csökkentik a CO<sub>2</sub> kibocsátást.



## FÉMFORGÁCS TÉRFOGATÁNAK CSÖKKENTÉSE ÉS HŰTŐ-KENŐ FOLYADÉK VISSZANYERÉSE

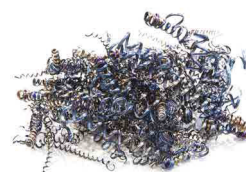
TÖRT FORGÁCS



Térfogat-  
csökkenés **80%**

Folyadék-  
visszanyerés **90%**

FOLYÓ FORGÁCS



Térfogat-  
csökkenés **50%**

Folyadék-  
visszanyerés **90%**

A BSH brikettológép a fémek széles skálájának tömörítésére képes.  
Ügyfélspecifikus tesztekkel lehet a tömörítési eredményeket kiértékelni.

KÖSZÖRŰ ISZAP

ÖNTÖTT VAS

ACÉL

ALUMÍNIUM

VÖRÖSRÉZ

SÁRGARÉZ



# TÖMÖRÍTÉSI EREDMÉNYEK





## TESZTELŐ ÜZEM

A tesztelő helyiségben az ügyfelek forgácsait tömörítési tesztnek vetik alá, az ügyfeleknek legjobban megfelelő megoldás beazonosítása céljából.



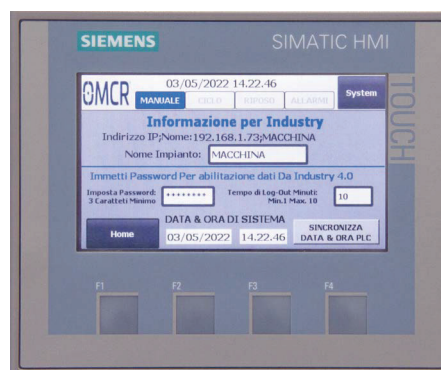
Tömörítési teszt elvégzése



Tömörítési tesztek besorolása

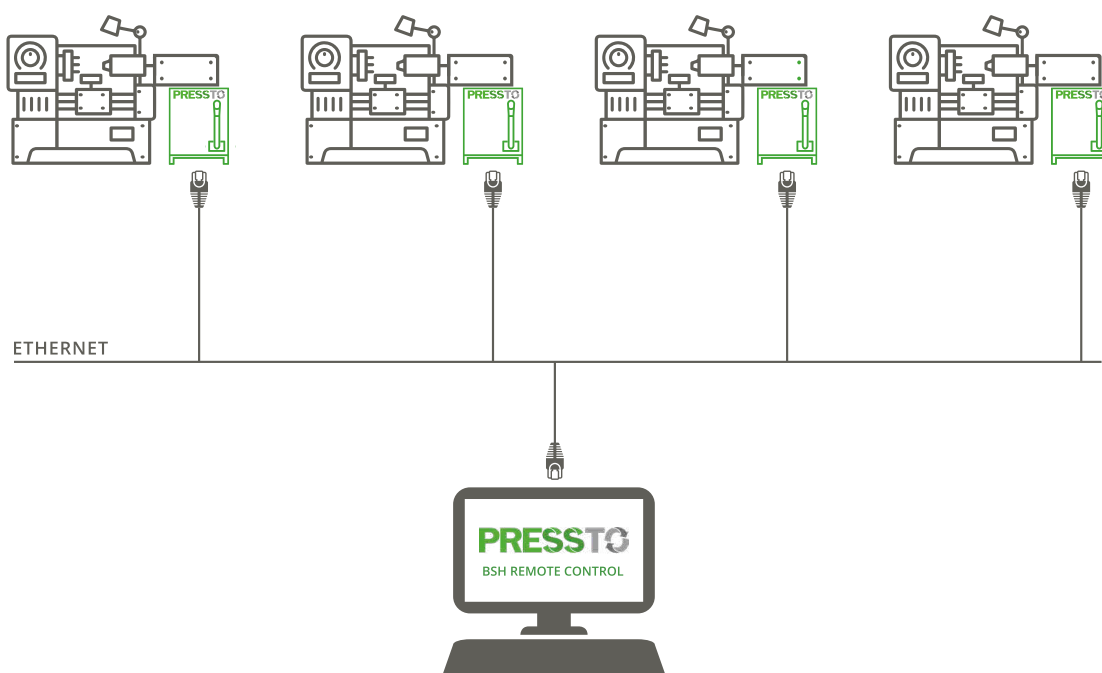
Az OMCR BSH brikettológép megfelel az adókedvezmények elvárásainak azokban az országokban, ahol ezeket biztosítják.

Az OMCR brikettológépek egy felhasználóbarát Siemens vezérlőpanellel vannak felszerelve, mely lehetővé teszi a kezelő számára, hogy gyorsan és könnyen módosíthassa a gép beállításait, ellenőrizze a diagnosztikát, megtekintse a gyártás állapotát, megtervezze a leállítást, és menedzselje a megtelt forgácstárolók kezelését.



Vezérlő panel – részlet

A "BSH Remote Control", kezelő szoftverünk segítségével a brikettológépünket csatlakoztatni lehet a hálózathoz annak érdekében, hogy ellenőrizni lehessen az üzemeltetési állapotot, és ezzel egyidejűleg monitorozni lehessen a vállalatnál telepített összes brikettológépet.





## BSH REMOTE CONTROL

Az OMCR szoftver hálózatba kötve maximum 30 brikettlógépet tud kezelni, egyidejűleg megjelenítve minden egyes gép állapotát egy felhasználóbarát vezérlőpanelen.

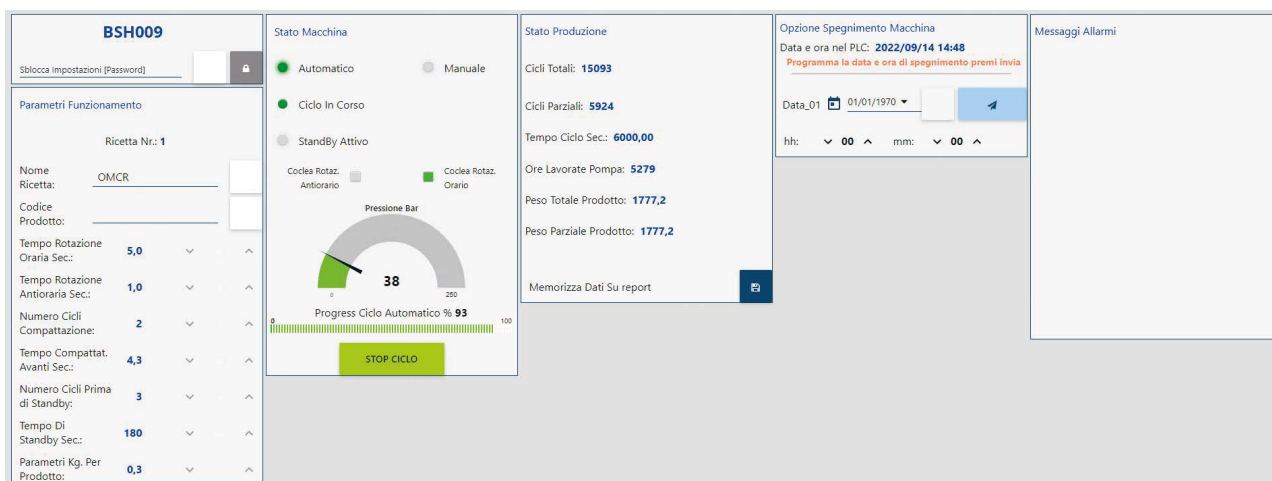
|                           |                           |                           |                           |                          |                           |
|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|--------------------------|---------------------------|
| StandBy Attivo<br>BSH001  | Ciclo In Marcia<br>BSH002 | Ciclo In Marcia<br>BSH003 | Ciclo In Marcia<br>BSH004 | StandBy Attivo<br>BSH005 | Ciclo In Marcia<br>BSH006 |
| Ciclo In Marcia<br>BSH007 | Ciclo In Marcia<br>BSH008 | Ciclo In Marcia<br>BSH009 | StandBy Attivo<br>BSH010  | StandBy Attivo<br>BSH011 | Ciclo In Marcia<br>BSH012 |

Vezérlő panel – a brikettlógépek működési állapota

A vezérlőpanelen a kezelő hozzáférhet minden egyes géphez annak érdekében, hogy megnézze és beállítsa az üzemi paramétereket.

Elérhető funkciók:

- diagnosztika ellenőrzése, termelési állapot megtekintése, leállítás megtervezése és a megtelt forgácstárolók vezérlésének kezelése;
- munkaparaméterek frissítése az egyes gépek testre szabott "receptjeinek" betöltésével;
- termelési jelentések kiexportálása;
- ütemezett leállások megtervezése;
- azonnali jelentést kap a brikettlógépek állapotáról, valamint a rendszer automatikusan értesítést küld e-mailben, ha a forgácstároló megtelt vagy meghibásodás történt.



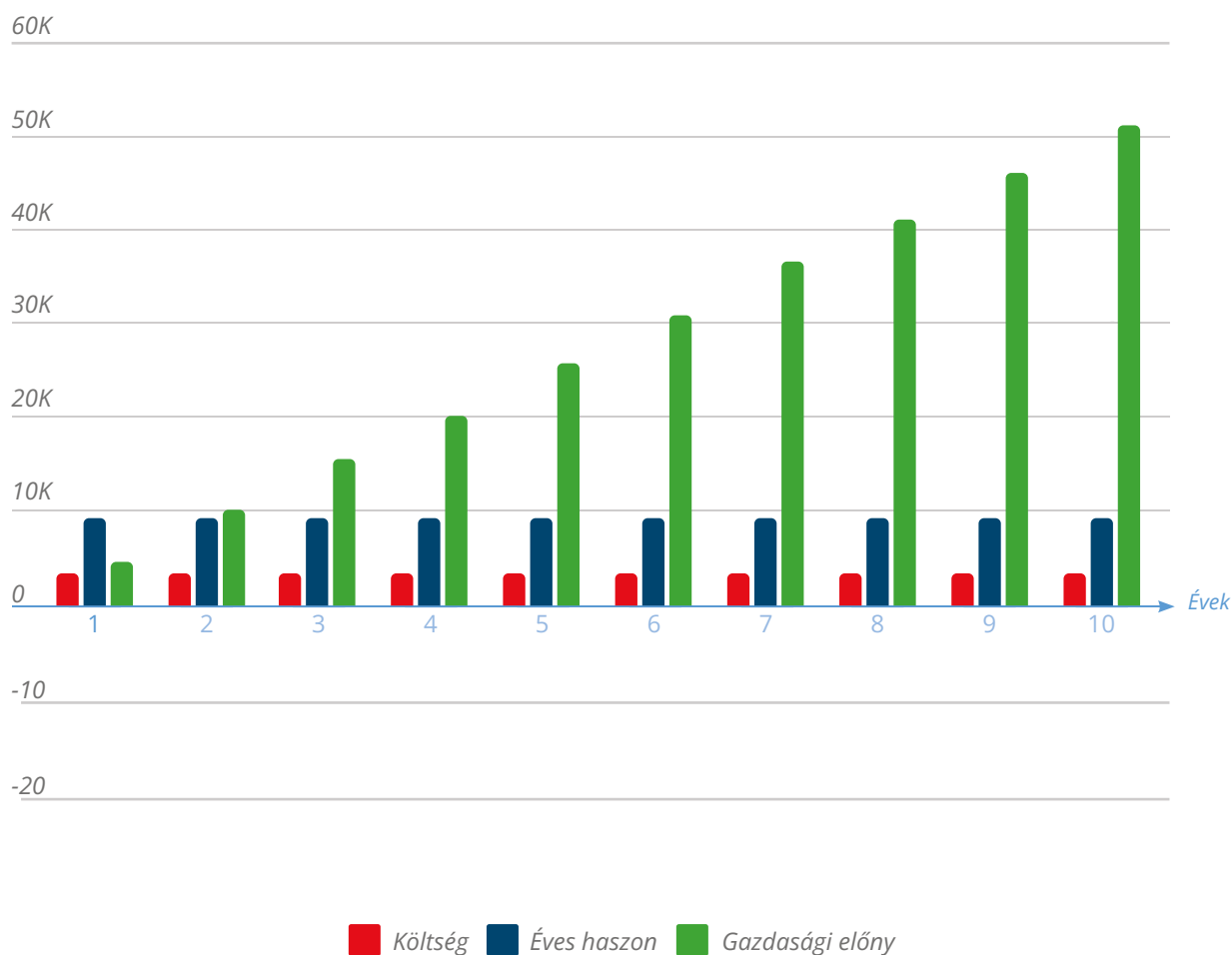
Vezérlő panel – üzemi paraméterek

## Gazdasági előnyök

Kiszámoltuk a brikettálógép gazdasági előnyét egy vízszintes megmunkáló központ példáján, mely két műszakban dolgozik, acélt munkál meg, fúrási és marási műveleteket hajt végre vegyesen, emulzióval.

A példa a 10 évre vetített gazdasági előnyt mutatja, levonva belőle a csökkentett karbantartási költségeket, valamint a gép költségeit évekre bontva.

Az alábbi ábrán látható, hogy a visszanyert hűtő-kenő folyadék és a forgácstárolók kevesebb mozgatásából adódó gazdasági előnyök, **több mint 50.000 € összesített megtakarítást eredményeznek 10 éven belül.**



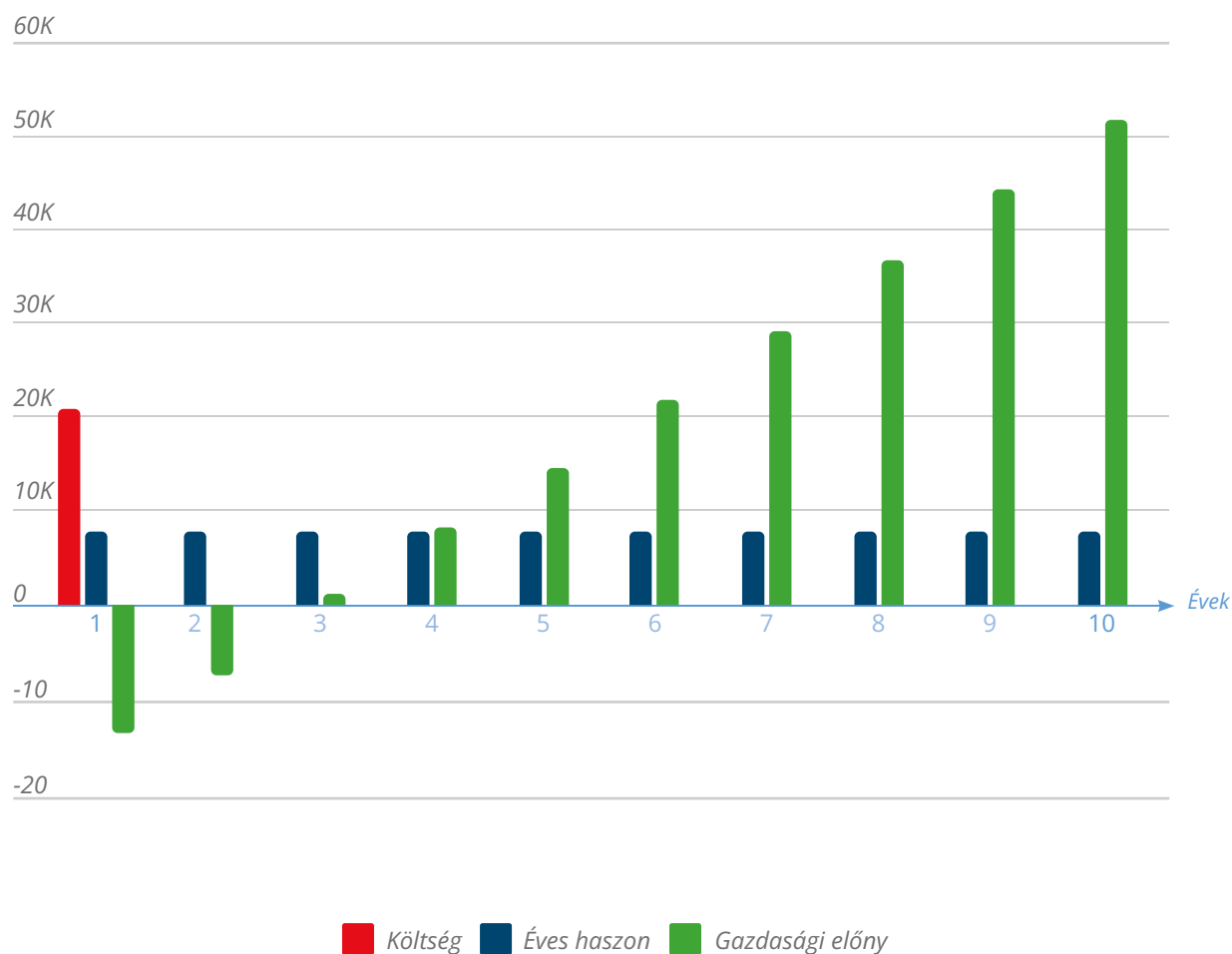


## Megtérülési időszak

A grafikon ugyanazon megmunkálóközpont esetében a 10 éves időszakra vonatkoztatva a megtérülési időt, és a későbbi nyereséget ábrázolja.

Az ábra mutatja, hogy a gép ára hogyan térül meg **alig több, mint 24 hónapon belül**.

**Megjegyzés:** Számos esetben a számítások ennél kedvezőbbek is lehetnek, a megmunkált anyag típusától, a használt hűtő-kenő folyadék költségétől és a munkaórák számától függően.



## KÜLÖNÁLLÓ MEGMUNKÁLÓ GÉPENKÉNTI KIVITEL

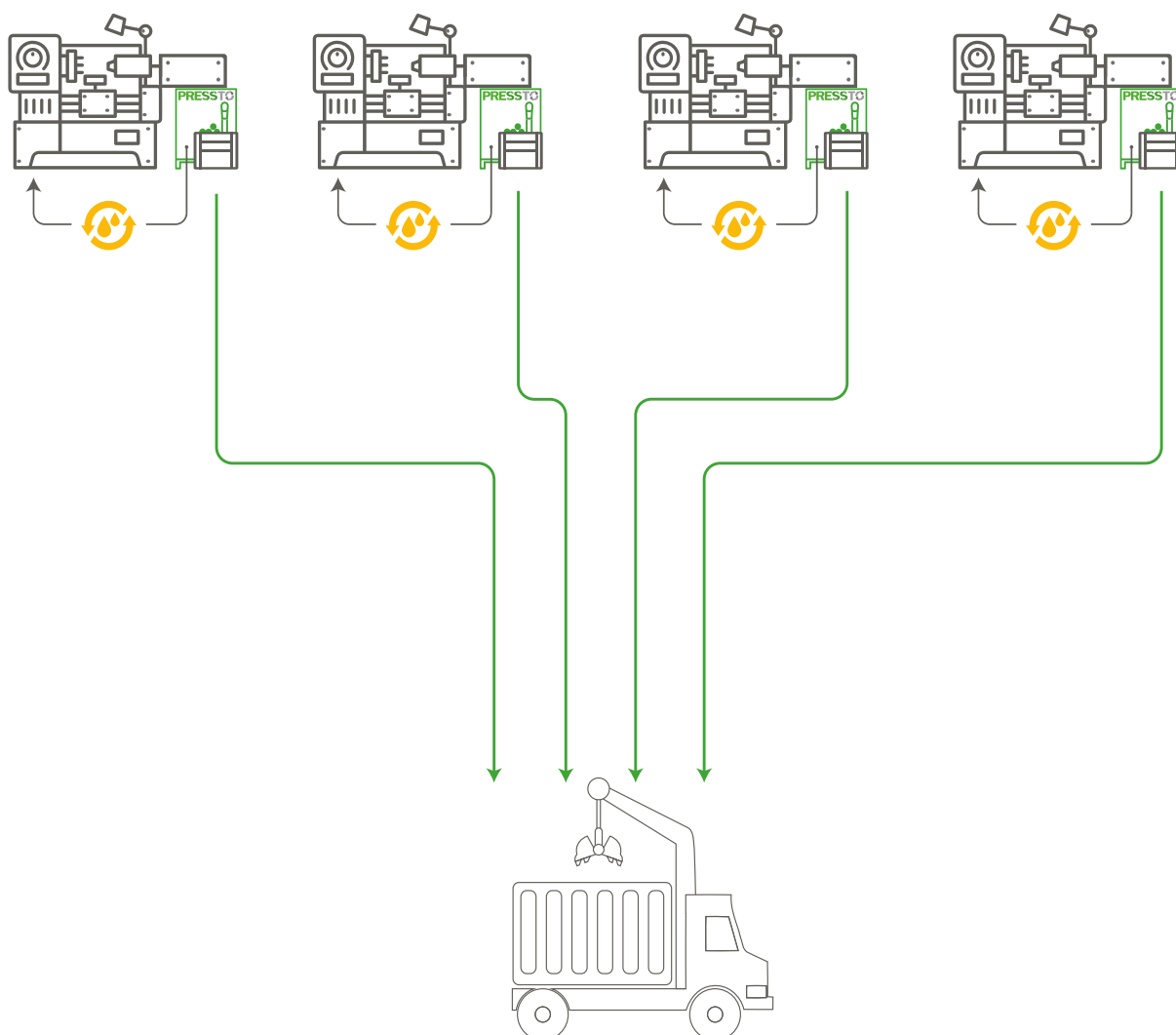
A legjobb megoldás napiszintű forgácskibocsátású megmunkálóközpontok számára, középtávú gazdasági előnyökkel és a forgácstárolók kezelésének radikális csökkentésével az üzemben. Teljesen kiküszöböli a maradék hűtő-kenő folyadék kezelésének problémáját.

### Előnyök

- Akár 8-adára csökkentheti a mozgatási igényt
- Ideális választás felügyelet nélküli automata gyártáshoz
- A maradék hűtő-kenő folyadék kezelési problémájának kiküszöbölése
- Független megoldás a nagyobb megbízhatóság érdekében

### Hátrányok

- Magasabb induló befektetés
- Nagyobb helyigény



## KÖZPONTOSÍTOTT KIVITEL

Ennél a kivitelnél alacsonyabb az induló beruházási költség, ideális szűk helyekkel rendelkező üzemeknek.

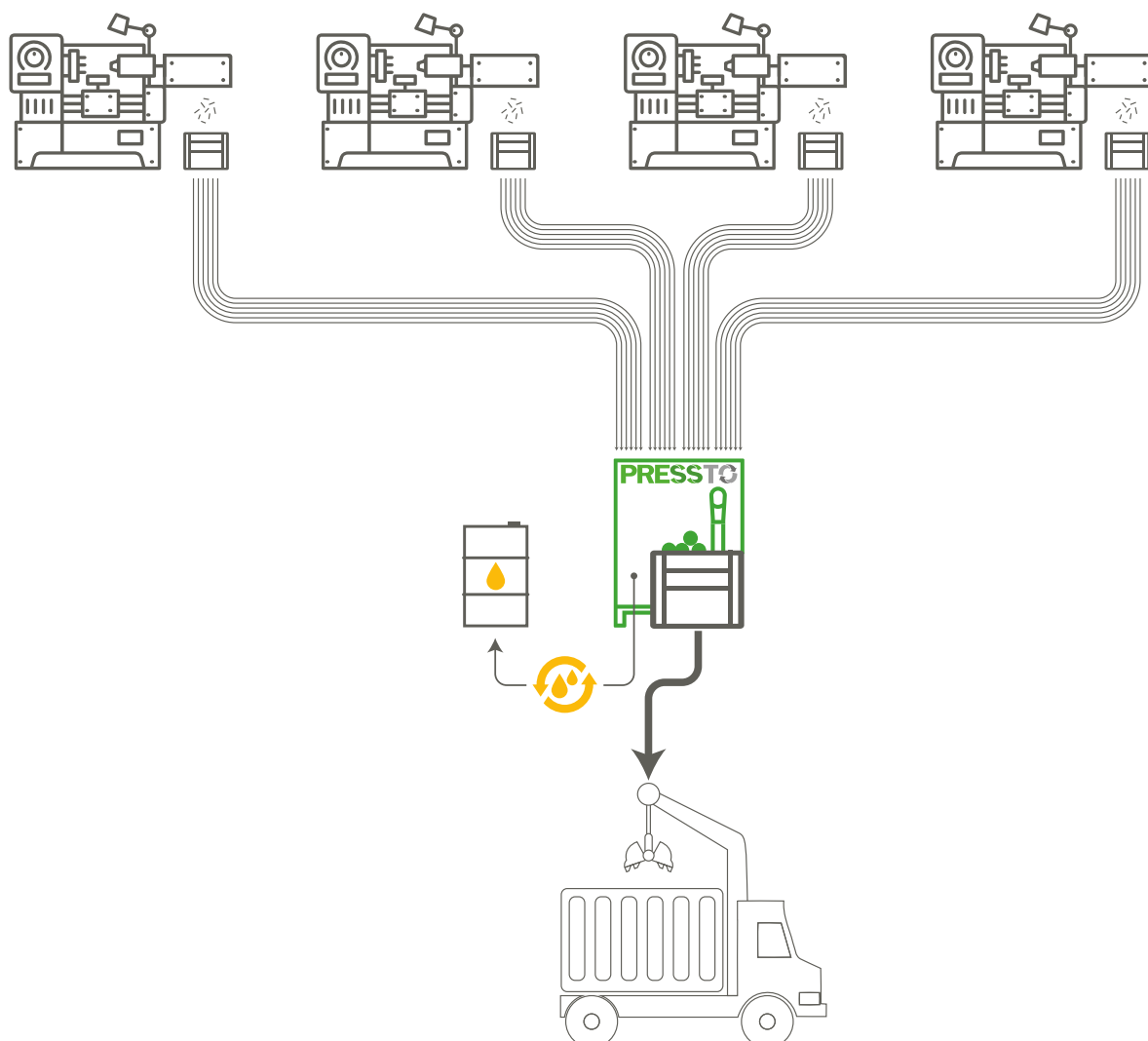
Lehetővé teszi a maradék hűtő-kenő folyadék hatékony kezelését.

### Előnyök

- Kiseb befektetés
- Ideális szűk hellyel rendelkező üzemeknek
- Hatékony hűtő-kenő folyadékkezelés

### Hátrányok

- Korlátozott hatékonyság a mozgatási műveletek csökkentésében
- A beállított paraméterek nem állíthatók egyetlen géptípushoz
- Szükséges lehet a forgács előzetes aprítása



# KÜLÖNÁLLÓ GÉPENKÉNTI ALACSONY KIVITEL

A BSH080 brikettálógépeket olyan forgácskezelési feladatokra tervezték, ahol alacsony a kihordási magasság. Az OMCR saját, sokéves tapasztalata alapján egy olyan kompakt kialakítást tervezett, amely a legszerteágazóbb vevői igényeket is kielégíti.



## OPCIÓK



EGYEDI  
ÜRÍTŐ CSŐ



EGYEDI GARAT



RÁSEGÍTŐ EGYSÉG



## MŰSZAKI ADATOK

| Modell                                        | BSH080                 |             |          |             |
|-----------------------------------------------|------------------------|-------------|----------|-------------|
| Brikett átmérő [mm]                           | 56                     |             | 70       |             |
| Óránkénti kapacitás – Acél / öntöttvas [kg/h] | 30                     |             | 50       |             |
| Óránkénti kapacitás – Alumínium [kg/h]        | 15                     |             | 30       |             |
| Brikett sűrítési teljesítmény                 | STANDARD               | RÁSEGÍTŐVEL | STANDARD | RÁSEGÍTŐVEL |
| Tömörítési erő [t]                            | 25                     | 37          | 25       | 37          |
| Tömörítési nyomás [kg/mm <sup>2</sup> ]       | 10                     | 16          | 7        | 10          |
| Méreték – l x p x h [mm]                      | 1120 x 630 x 500 (min) |             |          |             |
| Telepített elektromos teljesítmény [kW]       | 3                      |             |          |             |
| Hidraulikus egység max. távolsága [mm]        | 3000                   |             |          |             |
| Tömeg [kg]                                    | 400                    |             |          |             |



# KÜLÖNÁLLÓ GÉPENKÉNTI STANDARD KIVITEL

Sokoldalúságuknak köszönhetően a BSH brikettálógépek ideálisak különálló szerszámgépek kiszolgálására, akár 110 kg/h forgácstermelésig.

Az opcionális, edzett acélpengékkel ellátott felhalmozódásgátló keverő nagy és állandó teljesítményt biztosít.



## OPCIÓK



KÉZI BETÖLTŐ



HALMOZÓDÁST GÁTLÓ KEVERŐ



RÁSEGÍTŐ EGYSÉG



## MŰSZAKI ADATOK

| Modell                                        | BSH100            |             |          |             | BSH120            |     |
|-----------------------------------------------|-------------------|-------------|----------|-------------|-------------------|-----|
| Brikett átmérő [mm]                           | 56                |             | 70       |             | 70                | 90  |
| Óránkénti kapacitás – Acél / öntöttvas [kg/h] | 40                |             | 60       |             | 60                | 110 |
| Óránkénti kapacitás – Alumínium [kg/h]        | 25                |             | 40       |             | 40                | 70  |
| Brikett sűrítési teljesítmény                 | STANDARD          | RÁSEGÍTŐVEL | STANDARD | RÁSEGÍTŐVEL | RÁSEGÍTŐVEL       |     |
| Tömörítési erő [t]                            | 25                | 37          | 25       | 37          | 62                |     |
| Tömörítési nyomás [kg/mm <sup>2</sup> ]       | 10                | 16          | 7        | 10          | 16                | 10  |
| Méretek – l x p x h [mm]                      | 1110 x 630 x 1440 |             |          |             | 1180 x 750 x 1660 |     |
| Telepített elektromos teljesítmény [kW]       | 3                 |             |          |             | 5,5               |     |
| Hidraulikus egység max. távolsága [mm]        | 3000              |             |          |             | 3000              |     |
| Tömeg [kg]                                    | 500               |             |          |             | 890               |     |



# KÖZPONTOSÍTOTT KIVITEL

A központosított kivitelű BSH brikettálógépek lehetővé teszik a kis és közepes méretű forgácsok feldolgozását az akár 1,3 m<sup>3</sup>-es tartálykapacitásnak köszönhetően. Az opcionális, edzett acélpengékkel ellátott felhalmozódásgátló keverő nagy és állandó teljesítményt biztosít.



## OPCIÓK



ZÁRT ÚRÍTÓ CSŐ



HALMOZÓDÁST GÁTLÓ KEVERŐ



RÁSEGÍTŐ EGYSÉG



## MŰSZAKI ADATOK

| Modell                                        | BSH100             |             |          |             | BSH120             |     |
|-----------------------------------------------|--------------------|-------------|----------|-------------|--------------------|-----|
| Brikett átmérő [mm]                           | 56                 |             | 70       |             | 70                 | 90  |
| Óránkénti kapacitás – Acél / öntöttvas [kg/h] | 40                 |             | 60       |             | 60                 | 110 |
| Óránkénti kapacitás – Alumínium [kg/h]        | 25                 |             | 40       |             | 40                 | 70  |
| Brikett sűrítési teljesítmény                 | STANDARD           | RÁSEGÍTŐVEL | STANDARD | RÁSEGÍTŐVEL | RÁSEGÍTŐVEL        |     |
| Tömörítési erő [t]                            | 25                 | 37          | 25       | 37          | 62                 |     |
| Tömörítési nyomás [kg/mm <sup>2</sup> ]       | 10                 | 16          | 7        | 10          | 16                 | 10  |
| Felhalmozható térfogat [m <sup>3</sup> ]      | 1                  |             |          |             | 1,3                |     |
| Méretek – l x p x h [mm]                      | 1800 x 1350 x 1380 |             |          |             | 1900 x 1450 x 1590 |     |
| Telepített elektromos teljesítmény [kW]       | 3                  |             |          |             | 5,5                |     |
| Hidraulikus egység max. távolsága [mm]        | 3000               |             |          |             | 3000               |     |
| Tömeg [kg]                                    | 500                |             |          |             | 890                |     |



# KÖZPONTOSÍTOTT KIVITEL

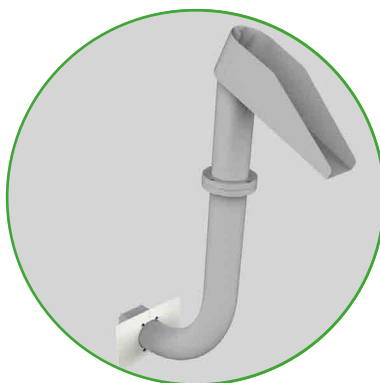
A BSH tömörítési területe egy innovatív megoldás, amely lehetővé teszi a hulladékkezelést a környezetvédelmi előírásoknak megfelelően. Ideális megoldás kis forgáscsökkentő gépek számára. Ergonomikus kézi betöltéshez kialakított megoldás.



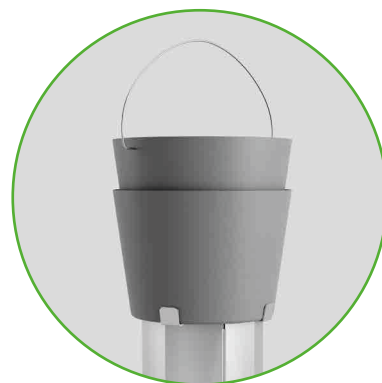
## OPCIÓK



NYITHATÓ  
BRIKETT TÁROLÓ



ZÁRT ÜRÍTŐ CSŐ



MAGAS / ALACSONY  
FORGÁCSSELKAPÓ  
KÉSZLET



## MŰSZAKI ADATOK

| Modell                                        | BSH100           |             |          |             |
|-----------------------------------------------|------------------|-------------|----------|-------------|
| Brikett átmérő [mm]                           | 56               |             | 70       |             |
| Óránkénti kapacitás – Acél / öntöttvas [kg/h] | 40               |             | 60       |             |
| Óránkénti kapacitás – Alumínium [kg/h]        | 25               |             | 40       |             |
| Brikett sűrítési teljesítmény                 | STANDARD         | RÁSEGÍTŐVEL | STANDARD | RÁSEGÍTŐVEL |
| Tömörítési erő [t]                            | 25               | 37          | 25       | 37          |
| Tömörítési nyomás [kg/mm <sup>2</sup> ]       | 10               | 16          | 7        | 10          |
| Méretek – l x p x h [mm]                      | 1370 x 910 x 960 |             |          |             |
| Telepített elektromos teljesítmény [kW]       | 3                |             |          |             |
| Hidraulikus egység max. távolsága [mm]        | 3000             |             |          |             |
| Tömeg [kg]                                    | 500              |             |          |             |



## KÖZPONTOSÍTOTT KIVITEL

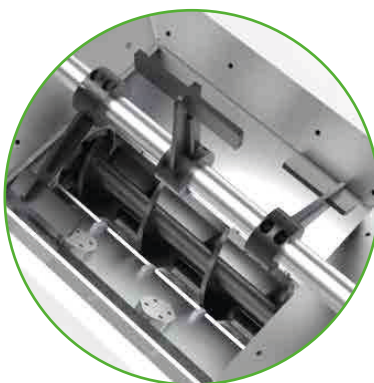
A BSH SD köszörülési iszapbrikettáló gép visszanyeri az iszapban felgyülemlt hűtő-kenő folyadék nagy részét, az ártalmatlanítandó anyag súlyának akár 50%-os csökkentésével, ezzel jelentősen csökkentve a hulladékkezelési költségeket és a környezetszennyezést is.



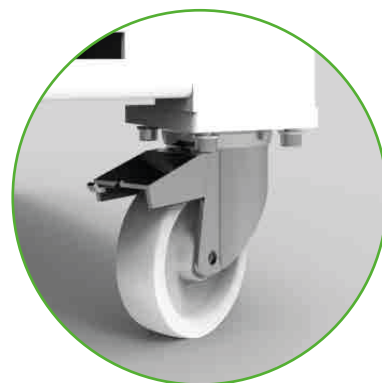
## FELSZERELTSÉG



FOTOCELLA



HALMOZÓDÁST GÁTLÓ KEVERŐ



KEREKEK

## MŰSZAKI ADATOK

| Modell                                  | BSH100 SD         |
|-----------------------------------------|-------------------|
| Brikett átmérő [mm]                     | 56                |
| Óránkénti kapacitás – Iszap [kg/h]      | 35*               |
| Hűtőfolyadék-visszanyerés [l/h]         | 25*               |
| Kipréselt iszap mennyisége [kg/h]       | 10*               |
| Maradék nedvességtartalom [%]           | 3÷5               |
| Méretek – l x p x h [mm]                | 1370 x 910 x 1050 |
| Telepített elektromos teljesítmény [kW] | 3                 |
| Hidraulikus egység max. távolsága [mm]  | 3000              |
| Tömeg [kg]                              | 540               |

\* Átlagos értékek az iszapgrikettáló gépbe táplált iszap kezdeti nedvességtartalmának függvényében.



# FENNTARTHATÓ FEJLESZTÉSI CÉLOK



## A 2030-as Fenntartható Fejlődési

**Menetrend** egy cselekvési terv az emberek, a bolygó és a jólét érdekében, amely 17 Fenntartható Fejlődési Célt foglal magában. Ezek a célok a gazdasági és társadalmi fejlődés széles körét érintik: szegénység, éhezés, egészséghez és oktatáshoz való jog, vízhez és energiához való hozzáférés, munka, inkluzív és fenntartható gazdasági növekedés, éghajlatváltozás és környezetvédelem, urbanizáció, termelési és fogyasztási szokások, társadalmi és nemi egyenlőség, igazságosság és béke.

Az OMCR fenntarthatóság iránti mindennapi elkötelezettségét a alábbi célok tükrözik:

**Ellenálló infrastruktúra kiépítése, mindenre kiterjedő és fenntartható iparosítás népszerűsítése, valamint az innováció támogatása**



**Fenntartható termelési és fogyasztási szokások biztosítása**



*A környezetbarát termelési módszerek alkalmazása és az általunk termelt hulladék csökkentése a 12. célban szerepel. 2030-tól kezdődően növelni kell a nemzeti újrahasznosítási arányokat, az újrahasznosított anyagokat tonnában kifejezve. A vállalatoknak emellett fenntartható üzleti gyakorlatokat is be kell vezetniük, és fenntarthatósági jelentéseket kell közzétenniük.*

# PRESSTO

Hi-tech green compactor



**EVOLT**  
[www.evolt.hu](http://www.evolt.hu)



*...a kívánsága ez volt!*

## TOVÁBBI MINŐSÉGI EVOLT-TERMÉKEK A HATÉKONYABB GYÁRTÁSHOZ, TERMELÉSHEZ:

- Precíziós lapok, hasábok, rudak 17 féle szerszámacélból, már 1 mm vastagságtól
- AGATHON vezetőelemek
- Hőcserélők, hűtő-/ fűtőkörök, komplett vízrendszerek tisztítása, karbantartása
- Pótalkatrészek, szűrők, menetes és csőelektródák szikraforgácsoláshoz
- Korróziógátlók/ konzerválók, tisztítók, kenőzsírok és szerszámtisztítók
- Standard és egyedi furatképzők, kilökők, lyukasztók, gyorscsatlakozók
- Grafitos, bronz önkenőelemek
- Katalógus és egyedi hézagoló 0,02 mm vastagságtól sorjamentesen

## ELÉRHETŐSÉGEINK:



[www.evolt.hu](http://www.evolt.hu)



+36 22 582 164



[office@evolt.hu](mailto:office@evolt.hu)



8000 Székesfehérvár  
Sereg u. 1-5.



További részletes  
információért keresse fel  
honlapunkat!