

PRESSTO

Hi-tech green compactor

Egy felelős
választás, ami
előnyhöz juttat



by OMCR[®] INDUSTRIAL
SOLUTIONS

TARTALOMJEGYZÉK

IPARI MEGOLDÁSOK DIVÍZIÓ	3
BRIKETTÁLÓ GÉP	4
A BRIKETTÁLÓ GÉP ELŐNYEI	6
ZÖMÍTÉS/ TÖMÖRÍTÉS EREDMÉNYEI	8
IPAR 4.0	10
MEGTÉRÜLÉSI SZÁMÍTÁSOK	12
TELEPÍTÉSI LEHETŐSÉGEK	14
GÉPENKÉNTI KIVITEL	16
KÖZPONTÍTOTT KIVITEL	20
FENNTARTHATÓSÁGI FEJLESZTÉSI CÉLOK	26

Az OMCR több, mint 40 éve élen jár a precíziós mechanikai megmunkálás területén



Az OMCR minden eddigi tapasztalatát az új „Ipari Megoldások” részlegébe fektette, amelyet azért hívott életre, hogy intelligens, zöld megoldásokat kínáljon a termelés optimalizálására.

Ezen megoldások egyike a brikettáló gép is, amely megbízható és sokoldalú megoldást kínál a fémforgácsok gyűjtésének és feldolgozásának problémájára, a gazdasági veszteségek csökkentésére és a hulladék erőforrássá alakítására.



Domenico Zentilin
az OMCR alapítója



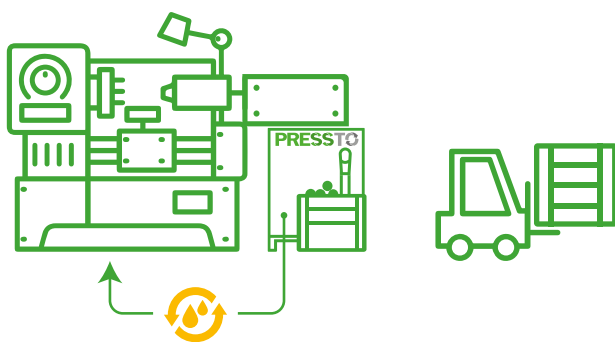
BRIKETTÁLÓ GÉP

Az ipari hulladék kezelése egyre növekvő terhet jelent a vállalatoknak. A brikettáló gépek használata a forgácsolási folyamatokból származó hulladékok kezelésében egy **intelligens-zöld megoldás** a gazdasági veszteségek csökkentésére és a hulladék erőforrássá alakítására.

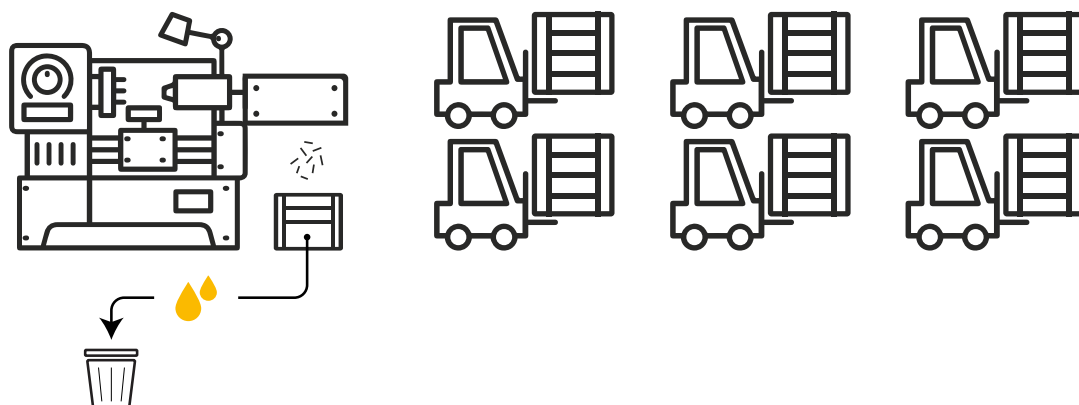
A forgács briketté tömörítésével **a brikettáló gép akár nyolcadára is csökkentheti a forgács térfogatát**, így biztosítva jelentős helymegtakarítást és a forgácstároló kezelésének optimalizálását. Kompakt méretének és sokoldalú telepítésének köszönhetően a brikettáló gép könnyen integrálható azoknak az üzemeknek a gyártósoraiba, amelyek hatékonyabbá akarják tenni termelési folyamataikat, egy olyan befektetéssel, amely alig több mint **24 hónap** alatt megtérül.

Automatikus üzemmódba állítva, a nap 24 órájában, alacsony energiafogyasztással, és a drága hűtő-kenő folyadék **akár 90%-át is visszanyerheti vele**, így valóban zöld választást jelent a fenntartható innováció iránt elkötelezett vállalatok számára.

BRIKETTÁLÓ GÉPPEL



BRIKETTÁLÓ GÉP NÉLKÜL





ERŐSSÉGEINK



SOKOLDALÚSÁG

Sokféle beállítási lehetőség
az ügyfelek igényeihez alkalmazkodva.

EGYSZERŰ KARBANARTÁS

Egyedi fejlesztési megoldások bevezetése
a karbantartási idők és költségek csökkentése érdekében.



HOSSZÚ ÉLETTARTAM

A kopásálló vagy edzett acél alkatrészek
biztosítják a maximális élettartamot.



A BRIKETTÁLÓ GÉP ELŐNYEI



Fémforgács térfogatának csökkentése akár 80 %-al

Az összegyűlt fémforgácsot a brikettáló gép beadagolja a tömörítő kamrába, ahol a forgács térfogata akár 8-adára csökkentheti.



A hűtő-kenő folyadék 90 %-ának visszanyerése

A megmunkálás során összegyűlt összes értékes hűtő-kenő folyadékot, amely alapesetben veszteség lenne, a gép összegyűjti egy tartályban, és visszavezeti a megmunkáló gépbe, megtakarítva ezzel a hulladékot.



A legjobb megoldás felügyelet nélküli gyártáshoz

Az OMCR brikettáló gépek telepítésével megelőzi a forgácskihordók és forgácstárolók telítődése okozta elakadást.



Kevesebb mozgatás

A brikettáló gép használatával 8-adára csökkenhet a forgácstárolók ürítési műveleteinek ideje, ezzel is javítva az üzemi biztonságot és optimalizálva az erőforrásgazdálkodást.



Ipar 4.0

A OMCR BSH brikettáló gépeket "BSH távvezérlésű" szoftverrel szerelték fel, és ezen keresztül kapcsolódik, integrálódik a vállalat termelési folyamatába. Ezzel megfelelően az adókedvezményeknek azon országokban, ahol erre adókedvezményeket biztosítanak.



Hulladékhasznosítás

A fémforgács tömörítésének köszönhetően csökkennek a szállítási költségek, növekszik a visszaolvasztási hozam, és magasabb áron értékesíthető a brikett.



Fenntarthatóság és a környezet tiszteletben tartása

A tömörített forgácsok kiiktatják a környezetre káros folyadékok kiömlésének kockázatát, és optimalizálják aállítás hatékonyságát, továbbá csökkentik a CO₂ kibocsátást.



FÉMFORGÁCS TÉRFOGATÁNAK CSÖKKENTÉSE ÉS MARADÉK FOLYADÉK VISSZANYERÉSE

TÖRT FORGÁCS



Térfogat-
csökkenés **80%**

Folyadék-
visszanyerés **90%**

FOLYÓ FORGÁCS



Térfogat-
csökkenés **50%**

Folyadék-
visszanyerés **90%**

A BSH brikettáló gép a fémek széles skálájának tömörítésére képes. Testreszabott tesztekkel lehet a tömörítési beállításokat kiértékelni.

ÖSZÖRŰ ISZAP

ÖNTÖTT VAS

ACÉL

ALUMÍNIUM

VÖRÖSRÉZ

SÁRGARÉZ



TÖMÖRÍTÉSI EREDMÉNYEK





TESZTELŐ ÜZEM

A vizsgáló helyiségben az ügyfelek forgácsait tömörítési tesztnek vetik alá, az ügyfeleknek legjobban megfelelő megoldás beazonosítása céljából.



Tömörítési teszt
elvégzése



Tömörítési
tesztek besorolása

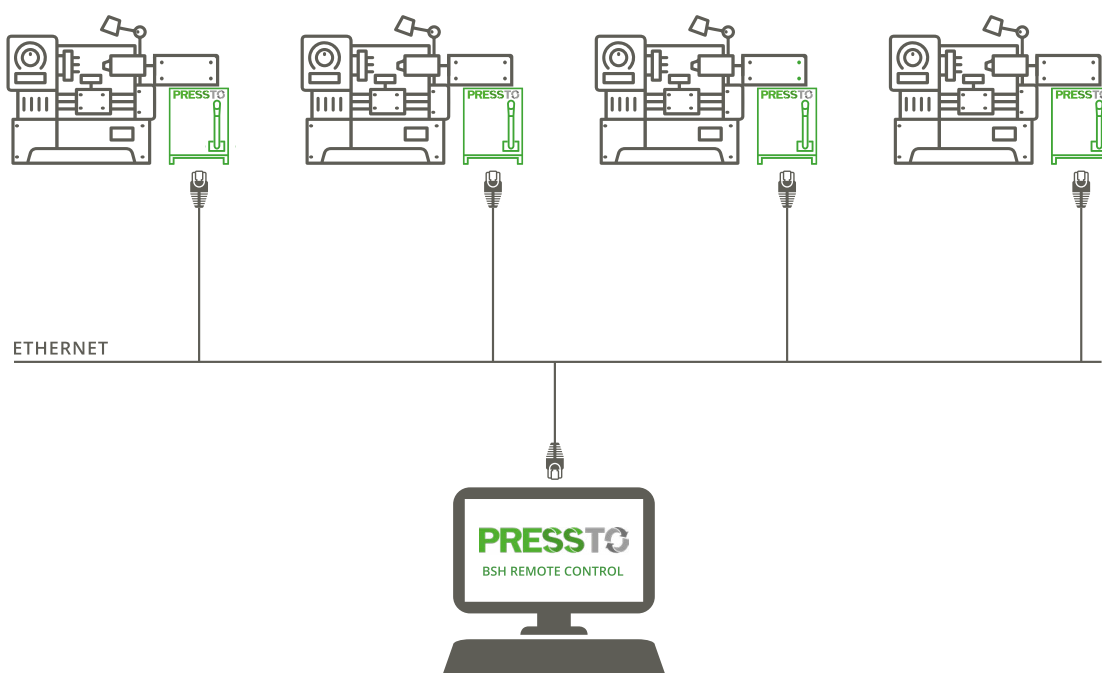
Az OMCR BSH brikettáló gép megfelel az adókedvezmények követelményeinek azokban az országokban, ahol erre adókedvezményeket lehet kapni.

Az OMCR brikettáló gépek egy felhasználóbarát Siemens vezérlőpanellel vannak felszerelve, mely lehetővé teszi a kezelő számára, hogy gyorsan és könnyen módosíthassa a gép beállításait, ellenőrizze a diagnosztikát, megtekintse a gyártás állapotát, megtervezze a leállítást, és menedzselje a megtelt forgácstárolók kezelését.



Vezérlő panel - részlet

A "BSH távirányítós", kezelő szoftverünk segítségével a brikettáló gépünket csatlakoztatni lehet a hálózathoz annak érdekében, hogy ellenőrizni lehessen az üzemeltetési állapotot, és ezzel egyidejűleg monitorozni lehessen a vállalatnál telepített összes brikettáló gépet.





BSH TÁVIRÁNYÍTÓ

Az OMCR szoftver hálózatra kötve maximum 30 brikettáló gépet tud kezelni, egyidejűleg megjelenítve minden egyes gép állapotát egy felhasználóbarát vezérlőpanelen.

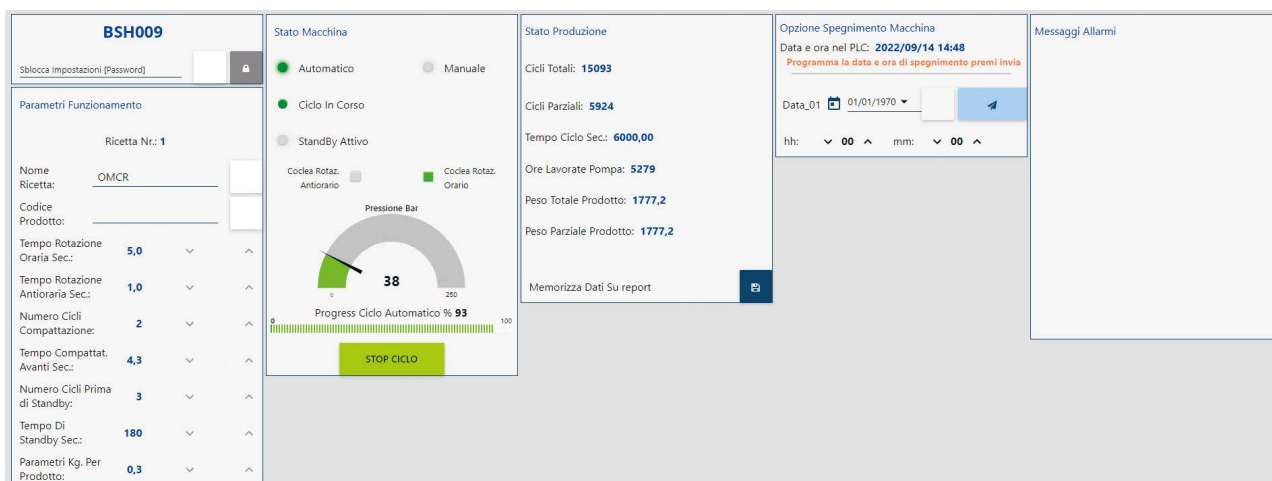
StandBy Attivo BSH001	Ciclo In Marcia BSH002	Ciclo In Marcia BSH003	Ciclo In Marcia BSH004	StandBy Attivo BSH005	Ciclo In Marcia BSH006
Ciclo In Marcia BSH007	Ciclo In Marcia BSH008	Ciclo In Marcia BSH009	StandBy Attivo BSH010	StandBy Attivo BSH011	Ciclo In Marcia BSH012

Vezérlő panel - a brikettáló gépek működési állapota

A vezérlőpanelen a kezelő hozzá tud férni minden egyes géphez annak érdekében, hogy megnézze és testre szabja/beállítsa az üzemi beállításokat/ paramétereket.

Lekérdezhető funkciók:

- diagnosztika ellenőrzése, termelési állapot megtekintése, leállítás megtervezése és a megtelt forgácstárolók vezérlésének kezelése;
- munkaparaméterek frissítése az egyes gépek testre szabott "receptjeinek" betöltésével/ behívásával;
- termelési jelentések kiexportálása;
- ütemezett leállások megtervezése;
- azonnali diagnózist kap a brikettáló gépek állapotáról, valamint a rendszer automatikusan értesítést küld e-mailben, ha a forgácstároló megtelt vagy meghibásodás történt.



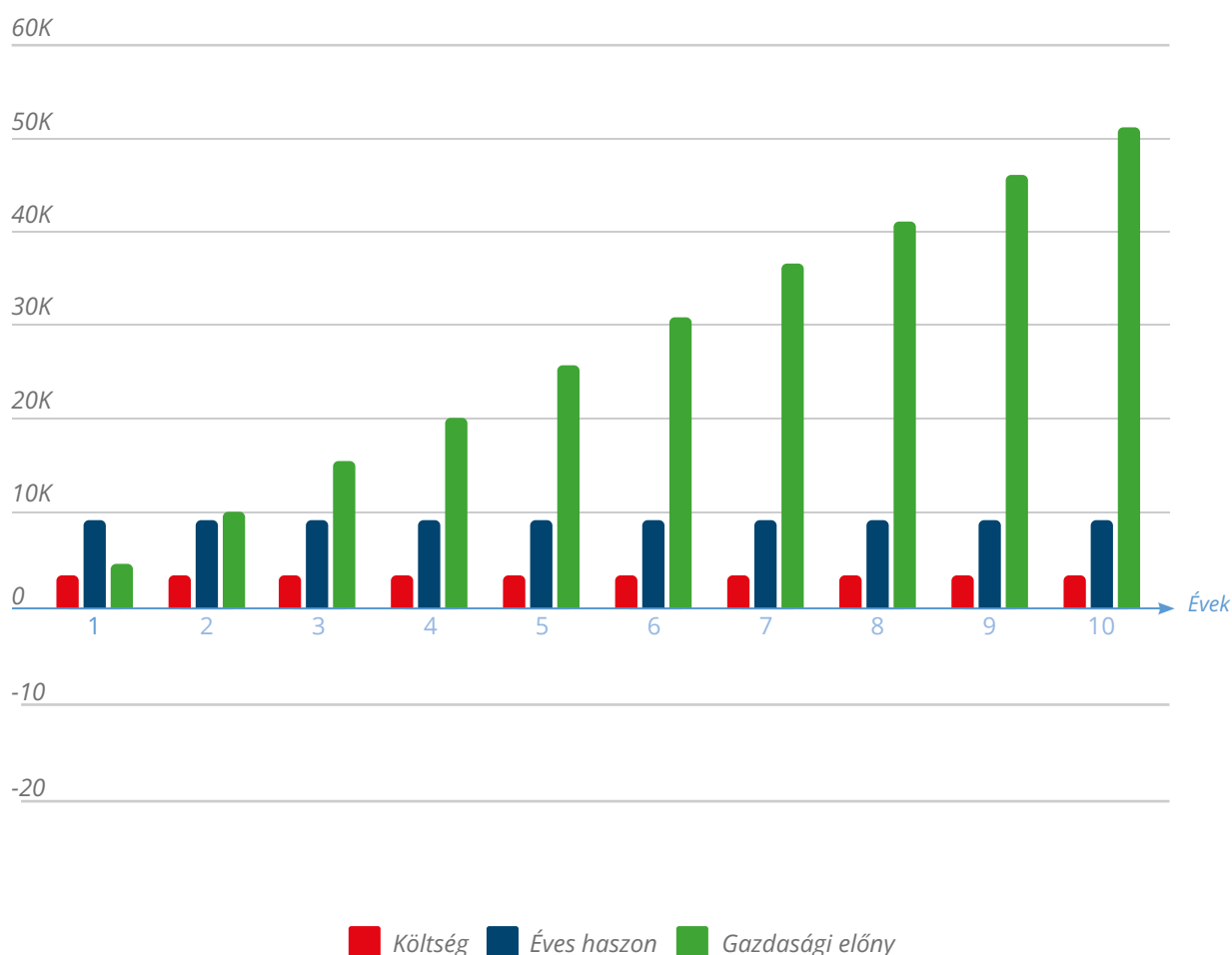
Vezérlő panel – üzemi paraméterek

Gazdasági előnyök

Kiszámoltuk a brikettáló gép gazdasági előnyét egy vízszintes megmunkáló központ példáján, mely két műszakban dolgozik, acélt munkál meg, fúrási és marási műveleteket hajt végre vegyesen, emulzióval.

A példa a 10 évre vetített/ számolt gazdasági előnyt mutatja, levonva belőle a csökkentett karbantartási költségeket, valamint a gép költségeit évekre bontva.

Az alábbi ábrán látható, hogy a visszanyert hűtő-kenő folyadék és a forgácstárolók kevesebb mozgatásából adódó gazdasági előnyök, **több mint 50.000 € kumulatív megtakarítást eredményeznek 10 éven belül.**



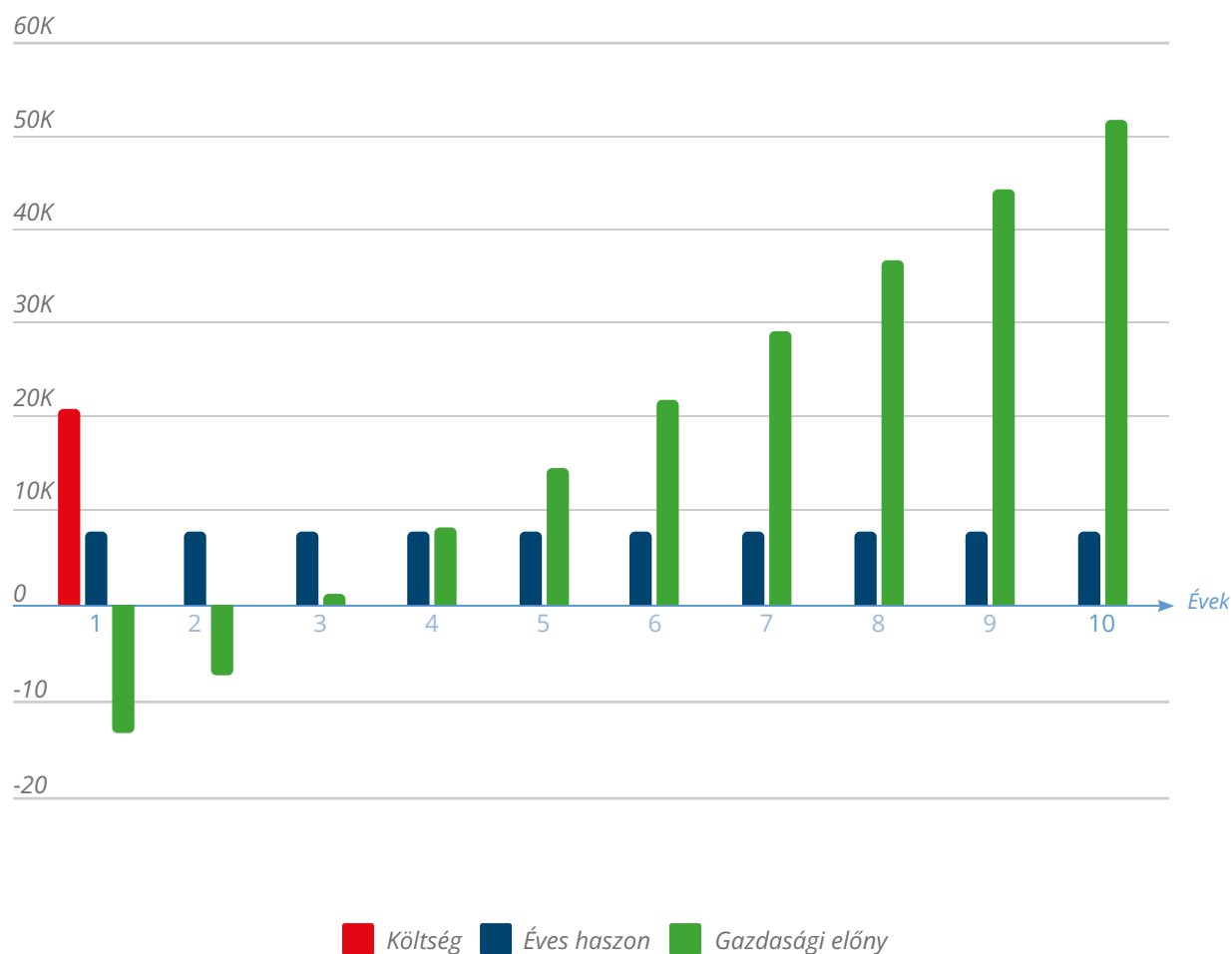


Megtérülési időszak

A grafikon ugyanazon megmunkálóközpont esetében a 10 éves időszakra vonatkoztatva a megtérülési időt, és a későbbi nyereséget ábrázolja.

Az ábra mutatja, hogy a gép ára hogyan térül meg **alig több, mint 24 hónapon belül**.

Megjegyzés: Számos esetben a számítások ennél kedvezőbbek is lehetnek, a megmunkált anyag típusától, a használt hűtő-kenő folyadék költségétől és a munkaórák számától függően.



TELEPÍTÉSI LEHETŐSÉGEK

KÜLÖNÁLLÓ MEGMUNKÁLÓ GÉPENKÉNT

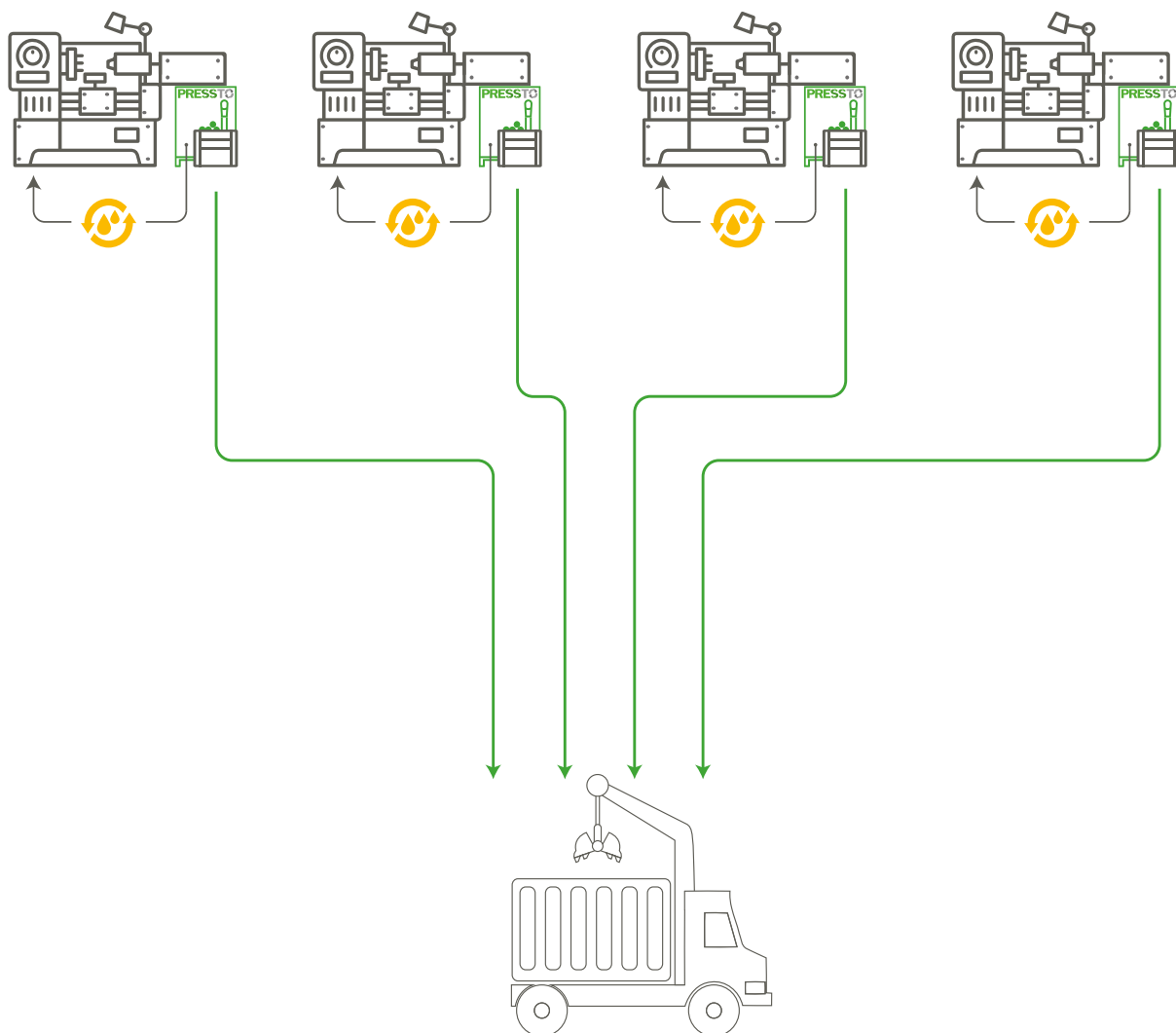
A legjobb megoldás napiszintű forgácskibocsátású megmunkálóközpontok számára, középtávú gazdasági előnyökkel és a forgácstárolók kezelésének radikális csökkentésével az üzemben. Teljesen kiküszöböli a maradék hűtő-kenő folyadék kezelésének problémáját.

Előnyök

- Akár 8-adára csökkentheti a mozgatási igényt
- Ideális választás felügyelet nélküli automata gyártáshoz
- A maradék hűtő-kenő folyadék kezelési problémájának kiküszöbölése
- Független megoldás a nagyobb megbízhatóság érdekében

Hátrányok

- Magasabb induló befektetés
- Nagyobb helyigény



KÖZPONTOSÍTOTT KIVITEL

Ennél a kivitelnél alacsonyabb az induló beruházási igény, ideális szűk helyekkel rendelkező üzemeknek.

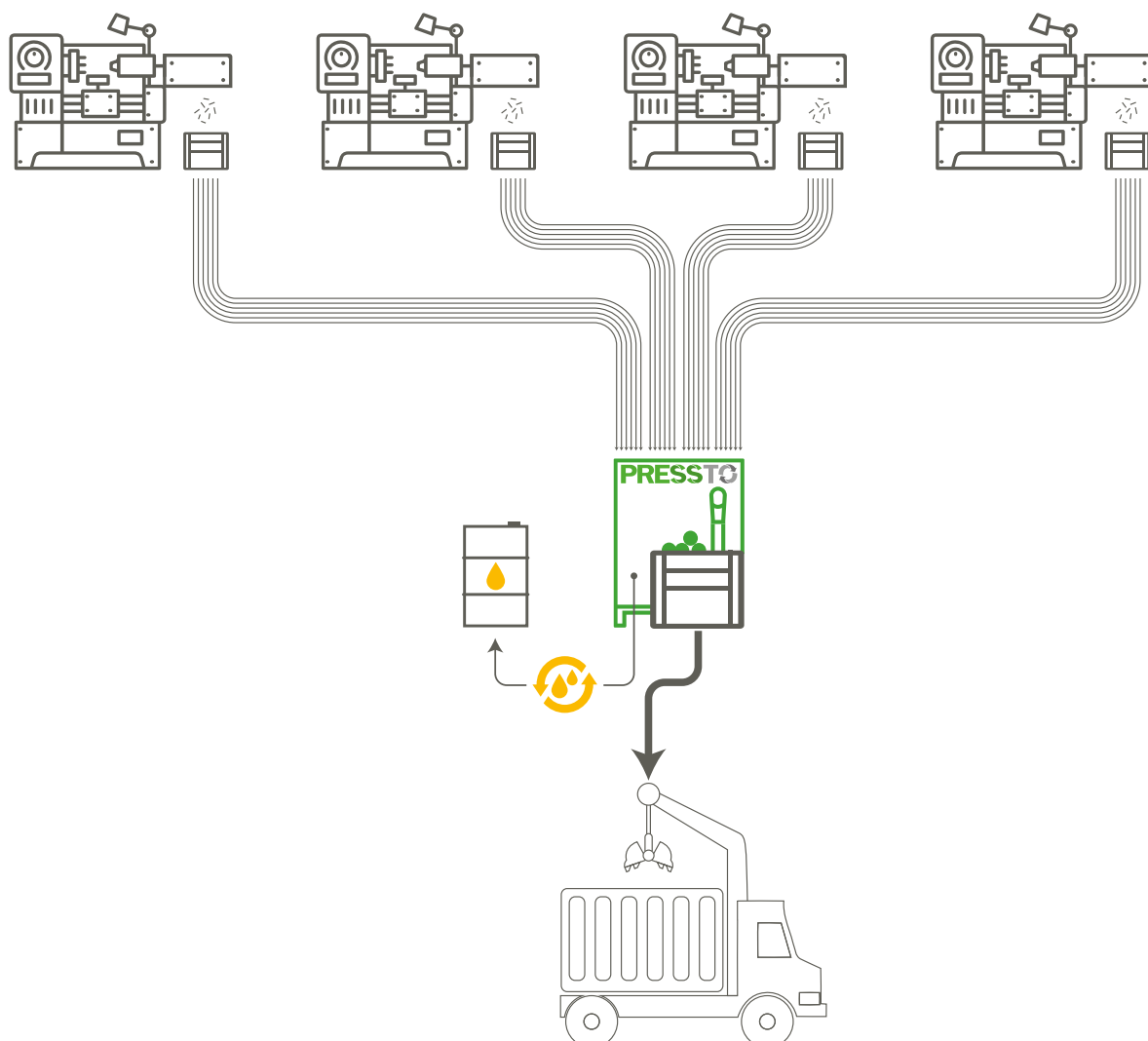
Lehetővé teszi a maradék hűtő-kenő folyadék hatékony kezelését.

Előnyök

- Kiseb befektetés
- Ideális szűk hellyel rendelkező üzemeknek
- Hatékony hűtő-kenő folyadékkezelés

Hátrányok

- Korlátozott hatékonyság a mozgatási műveletek csökkentésében
- A beállított paraméterek nem állíthatók egyetlen géptípushoz
- Szükséges lehet a forgács előzetes aprítása



KÜLÖN GÉPENKÉNTI KIVITEL

A BSH080 brikettáló gépeket olyan forgácskezelési feladatokra tervezték, ahol alacsony a kihordási magasság. Az OMCR saját, sokéves tapasztalata alapján egy olyan kompakt kialakítást tervezett, amely a legszerteágazóbb vevői igényeket is kielégíti.



OPCIÓK



EGYEDI
ÜRÍTŐ CSŐ



EGYEDI GARAT



RÁSEGÍTŐ EGYSÉG



MŰSZAKI ADATOK

Modell	BSH080			
Brikett átmérő [mm]	56		70	
Óránkénti kapacitás - Acél / öntöttvas [kg/h]	30		50	
Óránkénti kapacitás - Alumínium [kg/h]	15		30	
Brikett sűrítési teljesítmény	STANDARD	RÁSEGÍTŐVEL	STANDARD	RÁSEGÍTŐVEL
Tömörítési erő [t]	25	37	25	37
Tömörítési nyomás [kg/mm ²]	10	16	7	10
Méretek - l x p x h [mm]	1120 x 630 x 500 (min)			
Telepített elektromos teljesítmény [kW]	3			
Hidraulikus egység max. távolsága [mm]	3000			
Tömeg [kg]	400			



KÜLÖNÁLLÓ GÉPENKÉNTI

Sokoldalúságuknak köszönhetően a BSH brikettáló gépek ideálisak különálló szerszámgépek kiszolgálására, akár 110 kg/h forgácstermelésig. Az opcionális, edzett acélpengékkel ellátott felhalmozódásgátló keverő nagy és állandó teljesítményt biztosít.



OPCIÓK



KÉZI BETÖLTŐ



HALMOZÓDÁST GÁTLÓ
KEVERŐ

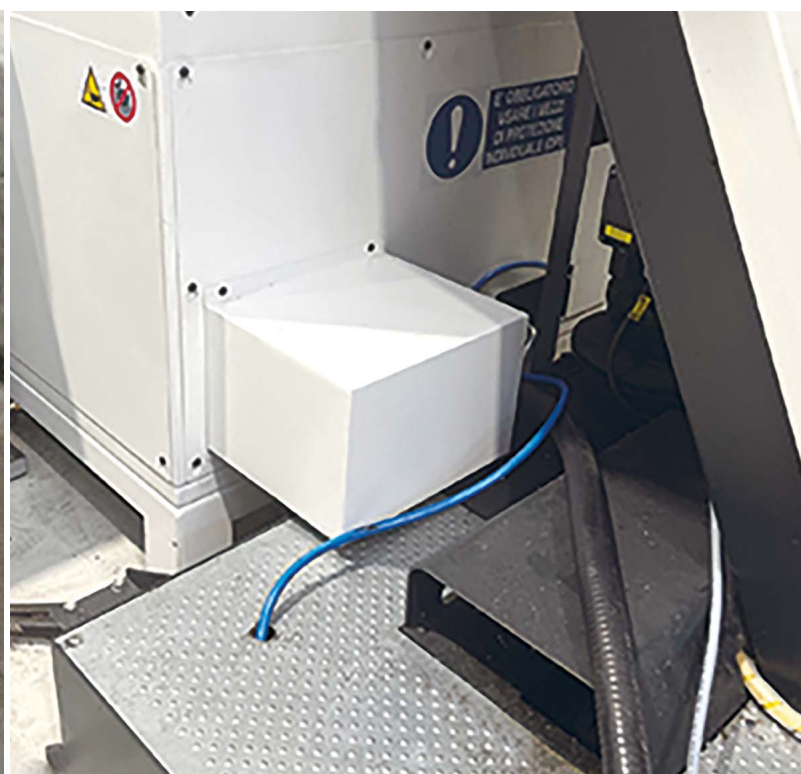


RÁSEGÍTŐ EGYSÉG



MŰSZAKI ADATOK

Modell	BSH100				BSH120	
Brikett átmérő [mm]	56		70		70	90
Óránkénti kapacitás - Acél / öntöttvas [kg/h]	40		60		60	110
Óránkénti kapacitás - Alumínium [kg/h]	25		40		40	70
Brikett sűrítési teljesítmény	STANDARD	RÁSEG- ÍTŐVEL	STANDARD	RÁSEG- ÍTŐVEL	RÁSEGÍTŐVEL	
Tömörítési erő [t]	25	37	25	37	62	
Tömörítési nyomás [kg/mm ²]	10	16	7	10	16	10
Méreték - l x p x h [mm]	1110 x 630 x 1440				1180 x 750 x 1660	
Telepített elektromos teljesítmény [kW]	3				5,5	
Hidraulikus egység max. távolsága [mm]	3000				3000	
Tömeg [kg]	500				890	



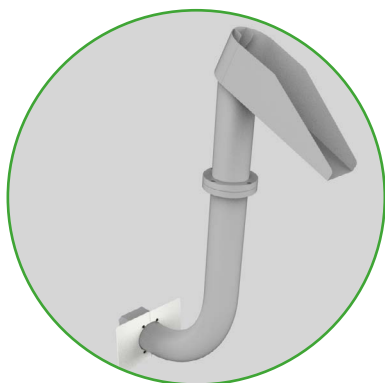
KÖZPONTOSÍTOTT KIVITEL

A központosított kivitelű BSH brikettáló gépek lehetővé teszik a kis és közepes méretű forgácsok feldolgozását az akár 1,3 m³-es tartálykapacitásnak köszönhetően.

Az edzett acéllapátokkal felszerelt, opcionális felhalmozódásgátló keverő hosszú távon is nagy és állandó teljesítményt biztosít.



OPCIÓK



ZÁRT ÚRÍTŐ CSŐ



HALMOZÓDÁST GÁTLO
KEVERŐ



RÁSEGÍTŐ EGYSÉG



MŰSZAKI ADATOK

Modell	BSH100				BSH120	
Brikett átmérő [mm]	56		70		70	90
Óránkénti kapacitás - Acél / öntöttvas [kg/h]	40		60		60	110
Óránkénti kapacitás - Alumínium [kg/h]	25		40		40	70
Brikett sűrítési teljesítmény	STANDARD	RÁSEG-ÍTŐVEL	STANDARD	RÁSEG-ÍTŐVEL	RÁSEGÍTŐVEL	
Tömörítési erő [t]	25	37	25	37	62	
Tömörítési nyomás [kg/mm ²]	10	16	7	10	16	10
Felhalmozható térfogat [m ³]	1				1,3	
Méreték - l x p x h [mm]	1800 x 1350 x 1380				1900 x 1450 x 1590	
Telepített elektromos teljesítmény [kW]	3				5,5	
Hidraulikus egység max. távolsága [mm]	3000				3000	
Tömeg [kg]	500				890	



KÖZPONTOSÍTOTT KIVITEL

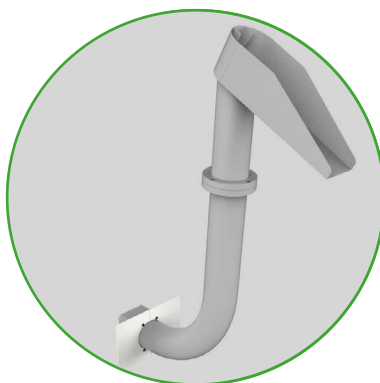
A BSH tömörítési területe egy innovatív megoldás, amely lehetővé teszi a hulladékkezelést a környezetvédelmi előírásoknak megfelelően. Ideális megoldás kis forgácsmennyiséget előállító forgácsoló gépek számára. Ergonomikus kézi betöltéshez kialakított megoldás.



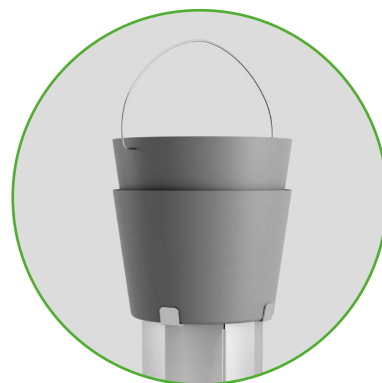
OPCIÓK



NYITHATÓ BRIKETT
TÁROLÓ



ZÁRT ÜRÍTŐ CSŐ



ÁLLÍTHATÓ MAGASSÁGÚ
FORGÁCS ELKAPÓ
KÉSZLET



MŰSZAKI ADATOK

Modell	BSH100			
Brikett átmérő [mm]	56		70	
Óránkénti kapacitás - Acél / öntöttvas [kg/h]	40		60	
Óránkénti kapacitás - Alumínium [kg/h]	25		40	
Brikett sűrítési teljesítmény	STANDARD	RÁSEGÍTŐVEL	STANDARD	RÁSEGÍTŐVEL
Tömörítési erő [t]	25	37	25	37
Pressione di compattazione [kg/mm ²]	10	16	7	10
Méretetek - l x p x h [mm]	1370 x 910 x 960			
Telepített elektromos teljesítmény [kW]	3			
Hidraulikus egység max. távolsága [mm]	3000			
Tömeg [kg]	500			



KÖZPONTOSÍTOTT KIVITEL

A BSH SD köszörülési iszapbrikettáló gép visszanyeri az iszapban felgyülemlett hűtő-kenő folyadék nagy részét, az ártalmatlanítandó anyag súlyának akár 50 %-os csökkentésével, ezzel jelentősen csökkentve a hulladékkezelési költségeket és a környezetszennyezést is.



FELSZERELTSÉG



FOTOCELLA



HALMOZÓDÁST GÁTLÓ
KEVERŐ



KEREKEK



MŰSZAKI ADATOK

Modell	BSH100 SD
Brikett átmérő [mm]	56
Óránkénti kapacitás - Iszap [kg/h]	35*
Hűtőfolyadék-visszanyerés [l/h]	25*
Kipréselt iszap mennyisége [kg/h]	10*
Maradék nedvességtartalom [%]	3÷5
Méretek - l x p x h [mm]	1370 x 910 x 1050
Telepített elektromos teljesítmény [kW]	3
Hidraulikus egység max. távolsága [mm]	3000
Tömeg [kg]	540

*: Átlagos értékek az iszapgrikettáló gépbe táplált iszap kezdeti nedvességtartalmának függvényében.



FENNTARTHATÓ FEJLESZTÉSI CÉLOK



A 2030-as Fenntartható Fejlődési

Menetrend egy cselekvési terv az emberek, a bolygó és a jólét érdekében, amely 17 Fenntartható Fejlődési Célt foglal magában. Ezek a célok a gazdasági és társadalmi fejlődés széles körét érintik: szegénység, éhezés, egészséghez és oktatáshoz való jog, vízhez és energiához való hozzáférés, munka, inkluzív és fenntartható gazdasági növekedés, éghajlatváltozás és környezetvédelem, urbanizáció, termelési és fogyasztási szokások, társadalmi és nemi egyenlőség, igazságosság és béke.

Az OMCR fenntarthatóság iránti mindennapi elkötelezettségét a alábbi célok tükrözik:

Ellenálló infrastruktúra kiépítése, mindenre kiterjedő és fenntartható iparosítás népszerűsítése, valamint az innováció támogatása



Fenntartható termelési és fogyasztási szokások biztosítása

A környezetbarát termelési módszerek alkalmazása és az általunk termelt hulladék csökkentése a 12. célban szerepel. 2030-tól kezdődően növelni kell a nemzeti újrahasznosítási arányokat, az újrahasznosított anyagokat tonnában kifejezve. A vállalatoknak emellett fenntartható üzleti gyakorlatokat is be kell vezetniük, és fenntarthatósági jelentéseket kell közzétenniük.





PRESSTO

Elérhetőségek:



www.omcr-industrialsolutions.it



+39 011 996 46 11



info@omcr-industrialsolutions.it



Via Quarantelli 8
10077 San Maurizio C.se (TO) - Italy

kövess minket:



@compattatori
ditrucioliomcr



@omcrindustrial
solutions



@omcrsrl

